ТЕХНОЛОГИИ ИННОВАЦИОННЫХ КЛИНИНГОВЫХ РЕШЕНИЙ

ПРОБЛЕМЫ ТО в ЖКХ: отложения и накипь

Исследования показывают, что отложения в теплообменном оборудовании в 1 мм дают перерасход топлива на 6-8%!

А отложения в 4-6 мм приводят к перерасходу топлива на 35-50%!!*

Данные ВТИ им. Дзержинского

- Существенно снижается теплопроводность
- Появление труднодоступных мест в очистке
- Снижение срока службы оборудования
- При капитальном ремонте – приостановка системы на длительный срок

ТИКР-ПРОМЫВКА

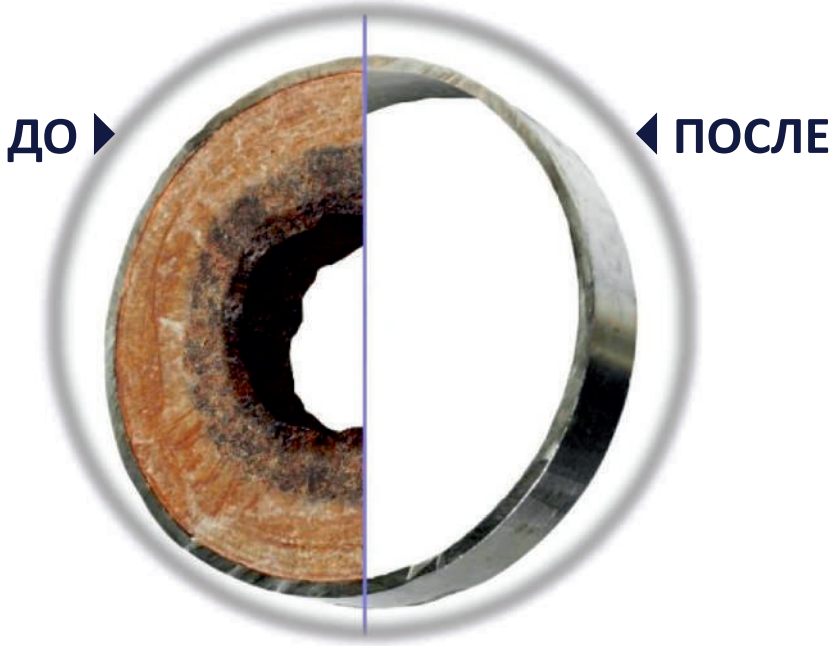
линия средств, обеспечивающих полную безразборную очистку отопительных систем от загрязнений и коррозий

ИННОВАЦИОННОСТЬ

Уникальный состав компонентов.
Продукт имеет 1 патент
и 3 ноу-хау

ЭФФЕКТИВНОСТЬ

Очистка без разборки.
Удаляет 99% растворимых и
нерастворимых отложений



ЭКОНОМНОСТЬ

Цена ниже аналогов,
транспортировка компактнее
и дешевле

ПРОСТОТА

Очистка не требует применения
специального оборудования
и занимает 5-8 часов

ХАРАКТЕРИСТИКА ПРОДУКТА

Новые технологии очистки теплообменного оборудования

Промывка оборудования происходит за счет растворения 70-80% загрязнений, оставшиеся 20-30% - путем дробления загрязнений до пескообразного состояния и вывода его из агрегата.

Позволяет значительно сократить использование химической составляющей в процессе, повысить экологичность и снизить стоимость утилизации отработки

СОСТАВ ПРОДУКТА:

1 ОСНОВНОЙ ПРОМЫВОЧНЫЙ КОМПОНЕНТ
удаление растворимых и нерастворимых неорганических отложений с поверхностей оборудования, агрегатов, трубопроводов

Дополнительные компоненты для доочистки сложных объектов

2 2Й КОМПОНЕНТ
тонкая доочистка сложноконфигурированных зон агрегата

3 3Й КОМПОНЕНТ
безразборное извлечение химически пассивных шламов со дна очищаемых агрегатов

4 4Й КОМПОНЕНТ
общая пассивация системы для водных сред

ПРЕИМУЩЕСТВА ПРОДУКТА

Продукт обеспечивает эффективное удаление загрязнений практически любых типов и обладает рядом преимуществ перед другими способами очистки

Безопасно для цветных металлов, пластмасс и резиновых составляющих

Не содержит соляной, серной и других агрессивных кислот

Полная очистка труднодоступных мест от всех типов отложений

Отработанный раствор не токсичен для окружающей среды, после использования его можно сливать в общую систему водоотведения

Не требуется демонтаж и остановка оборудования на длительное время. Промывку можно осуществлять при низкой температуре

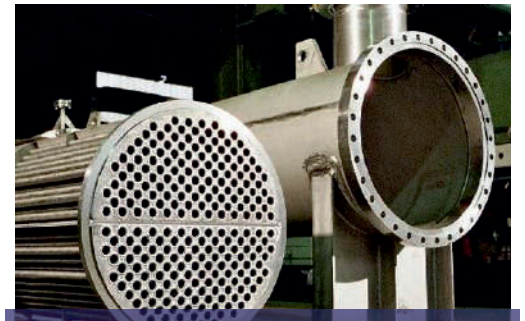
После промывки на поверхности образуется защитная пленка, обеспечивающая антикоррозийную защиту оборудования

ПРИМЕНЕНИЕ ПРОДУКТА

Разработанные средства очистки отопительного оборудования позволяют существенно сэкономить в сфере ЖКХ, что особенно актуально в период кризиса

Котлы

Паровые
Водогрейные
Котлы-утилизаторы
Экономайзеры



Теплообменники

Кожухотрубные
Секционные
Змеевиковые
Спиральные
Пластинчатые

Системы отопления

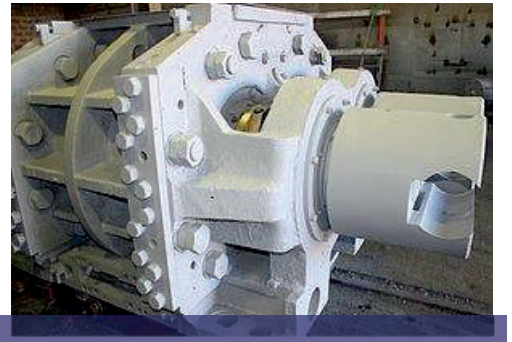
Открытого типа
Закрытого типа

Производство

Парогенераторы
Выпарные установки
Маслоохладители
Конденсаторы турбины
Реакторы и колонны

ВЫПОЛНЕННЫЕ РАБОТЫ

Реальные кейсы, которые позволили предприятиям решить проблему загрязнений теплообменного оборудования и повышения КПД после очистки без агрессивного воздействия на внутренние контуры



Резиносмеситель РСВД 250, ОАО «Резинотехника», Мордовия

РЕЗУЛЬТАТЫ:

- Проведен технический аудит оборудования
- Выведена основная масса загрязнений из оборудования
- Проведено ингибирование внутренней поверхности оборудования

Очистка системы отопления МДОУ «Детский сад №98», г. Магнитогорск

РЕЗУЛЬТАТЫ:

- Полностью очищены внутренние контуры. Показатели на уровне заданных в тех. паспорте
- Очищена ржавчина с рабочих поверхностей
- Восстановлена работа оборудования

ВЫПОЛНЕННЫЕ РАБОТЫ

Реальные кейсы, которые позволили предприятиям решить проблему загрязнений теплообменного оборудования и повышения КПД после очистки без агрессивного воздействия на внутренние контуры

Кожухотрубный холодильник ЭЛОУ-АТ-2, Атырауский НПЗ, Казахстан

СОСТАВ РАБОТ:

- Проведен технический аудит оборудования
- Выведена основная масса загрязнений из оборудования
- Проведено ингибирование внутренней поверхности оборудования

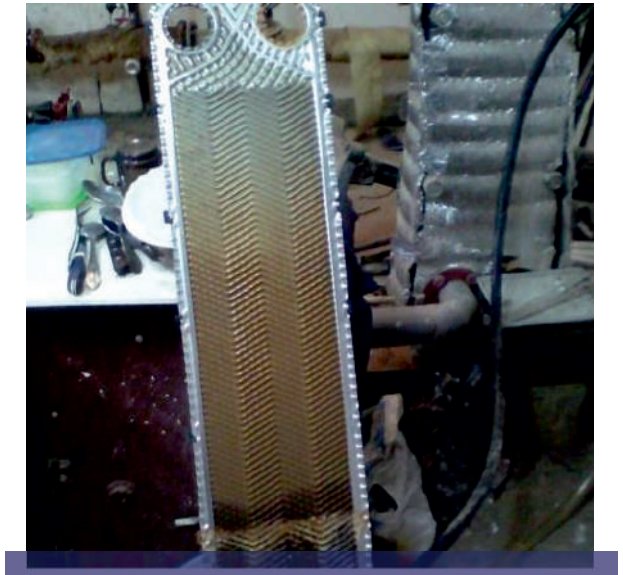
Результат после очистки

РЕЗУЛЬТАТЫ:

- ✔ Забитыми осталась незначительная часть трубок, которые помечены на фото
- ✔ Поверхности очищенного металла внутритрубного пространства без коррозии
- ✔ Очищена ржавчина с рабочих поверхностей

ВЫПОЛНЕННЫЕ РАБОТЫ

Реальные кейсы, которые позволили предприятиям решить проблему загрязнений теплообменного оборудования и повышения КПД после очистки без агрессивного воздействия на внутренние контуры



Пластина теплообменника Ридан-НН , «Волгодонская тепловая генерация», Ростовская область

СОСТАВ РАБОТ:

- Проведен технический аудит оборудования
- Выведена основная масса загрязнений из оборудования
- Проведено ингибирование внутренней поверхности оборудования

РЕЗУЛЬТАТЫ:

- ✔ Пластина полностью очищена от загрязнений
- ✔ Поверхность защищена от коррозии

Результат после очистки

СУПЕР-РЕАГЕНТ

Водогрейный жаротрубный котел до и после чистки и ремонта */ июль 2019*

РЕЗУЛЬТАТЫ:

- Проведен технический аудитоборудования
- Выведена основная масса загрязнений из оборудования
- Проведено ингибирование внутренней поверхности оборудования

ТЕХНОЛОГИИ ИННОВАЦИОННЫХ КЛИНИНГОВЫХ РЕШЕНИЙ

Тел.: +7 (3519) 22-50-58
+ 7 351-906 -59-41
E-mail: ive_62@mail.ru

ООО «НПО «Надежность»
ООО «Супер – Реагент»
Адрес: 455023, г. Магнитогорск,
ул. Калинина, д.4